FORMACIÓN
MANTENIMIENTO MECATRÓNICO INDUSTRIAL (320h)

A) IMAI0012. MANTENIMIENTO INDUSTRIAL DE MAQUINARIA HIDRÁULICA Y NEUMÁTICA (120H)

MÓDULO 1 CONCEPTOS BÁSICOS (20 HORAS)

- Identificación al mantenimiento industrial
- Objetivo del mantenimiento
- Tipos de mantenimiento industrial: correctivo, predictivo, preventivo y producción total (TPM)

MÓDULO 2 SISTEMAS ELECTROMECÁNICOS (30 HORAS)

- Explicación de los sistemas electromecánicos
- Los sistemas electromecánicos
- Conceptos básicos
- Tipos de componentes
- Mantenimiento de los sistemas electromecánicos
- Localización y análisis de averías
- Prevención de riesgos laborales

MÓDULO 3 SISTEMAS NEUMÁTICOS (35 HORAS)

- Definición de los sistemas neumáticos
- Conceptos básicos
- Tipos de componentes
- Mantenimiento de los sistemas neumáticos
- Localización y análisis de averías
- Prevención de riesgos laborales

MÓDULO 4 SISTEMAS HIDRÁULICOS (35 HORAS)

- Análisis de los sistemas hidráulicos
- Introducción a los sistemas hidráulicos
- Conceptos básicos
- Tipos de componentes
- Mantenimiento de los sistemas hidráulicos
- Localización y análisis de averías
- Prevención de riesgos laborales

B) IMAI0011. MANTENIMIENTO DE INSTALACIONES Y MAQUINARIA INDUSTRIAL (100H)

MÓDULO 2 AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL (30 HORAS)

- Descripción de la automatización industrial
- Conocimientos generales
- Lógica cableada VS lógica programada
- Componentes de los autómatas programables
- Ciclo de funcionamiento
- Mantenimiento de los PLCs
- Localización y análisis de averías
- Prevención de riesgos laborales

MÓDULO 3 INSTALACIONES ELÉCTRICAS (40 HORAS)

- Definición de las instalaciones eléctricas
- Componentes básicos de las instalaciones eléctricas
- Cálculo de líneas eléctricas
- Interpretación de planos y esquemas eléctricos: redes de baja y media tensión
- Subestaciones y centros de transformación
- Montaje de armarios de comando, maniobra y protección
- Mantenimiento de las instalaciones eléctricas
- Localización y análisis de averías
- Prevención de riesgos laborales

MÓDULO 4 MÁQUINAS ELÉCTRICAS (30 HORAS)

- Explicación de las máquinas eléctricas
- Conocimientos generales
- Conceptos y componentes básicos
- Funcionamiento
- Regulación de velocidad de los motores
- Mantenimiento de las máquinas eléctricas
- Localización y análisis de averías
- Prevención de riesgos laborales

C) IMAI0035. MONTAJE DE SISTEMAS Y EQUIPOS INDUSTRIALES

MÓDULO 2: MOD10489 - ELEMENTOS Y MECANISMOS INDUSTRIALES (30 horas)

- **Interpretación de planos**
- Principio del formulario
- Materiales
- Magnitudes básicas
- Sistemas mecánicos
- Sistemas neumáticos e hidráulicos
- Sistemas eléctricos y automáticos

D) FMEM0017. MECANIZACIÓN CON MÁQUINA HERRAMIENTA CONVENCIONAL

MÓDULO 1: MOD06338 - TECNOLOGÍA BÁSICA DEL TALLER (20 horas)

Utilización de las diferentes herramientas convencionales de taller.

- Taladro manual y de columna
- Radial
- Sierra circular
- Sierra de mano

E) FMEC0003. SOLDADURA BÁSICA MIG/MAG PARA FABRICACIÓN

MÓDULO 1: MOD06304 - EQUIPOS MIG/MAG (10 horas)
MÓDULO 2: MOD06305 - TIPOS DE SOLDADURA (10 horas)
MÓDULO 5: MOD06308 - PROCESO DE SOLDADURA (20 horas)

F) TRANSFORMACIÓN DIGITAL, DESARROLLO SOSTENIBLE Y TRANSVERSALIDAD DE GÉNERO (10H)

G) PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES CONVENIO METAL: C.12. MECÁNICA, REPARACIÓN Y MANTENIMIENTO DE MÁQUINAS Y EQUIPOS.(20H) **Formación aparte**